

MATRIZ CURRICULAR 2015

Módulo I (180 horas/aula – 150 horas relógio) – PROCESSOS INDUSTRIAIS E INSTRUMENTAÇÃO

<i>Disciplinas</i>	<i>Carga horária (hora/aula)</i>	<i>Carga horária (hora/relógio)</i>
CONTEXTOS ECONÔMICOS E EVOLUÇÃO TECNOLÓGICA E ORGANIZATIVA DAS INDÚSTRIAS NO MUNDO	12	10
PROCESSOS DE EXPLORAÇÃO, PRODUÇÃO E TRANSPORTE DE PETRÓLEO E GÁS	28	23
GERAÇÃO, TRANSMISSÃO E DISTRIBUIÇÃO DE ENERGIA ELÉTRICA	8	7
ENERGIAS RENOVÁVEIS	8	7
ELEMENTOS CONSTITUINTES DE UMA MALHA DE CONTROLE	12	10
MEDIÇÃO DAS VARIÁVEIS DE PROCESSO	30	25
TRATAMENTO E CONDICIONAMENTO DE SINAIS	30	25
HIDRÁULICA, ELETROPNEUMÁTICA E TERMODINÂMICA	40	33
DIAGRAMAS DE INSTRUMENTAÇÃO E CONTROLE DE PROCESSOS	12	10
Carga Horária Total	180	150

Módulo II (180 horas/aula – 150 horas relógio) – AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL

<i>Disciplinas</i>	<i>Carga horária (hora/aula)</i>	<i>Carga horária (hora/relógio)</i>
INVERSORES, <i>SOFTSTARTERS</i> , CONTROLADORES INDUSTRIAIS	16	13
CONTROLADOR LÓGICO PROGRAMÁVEL – CLP	40	33
TEORIA BÁSICA DE CONTROLE CLÁSSICO	40	33
SISTEMAS DE SUPERVISÃO	40	33
REDES DE CONTROLE	18	15
LABORATÓRIO DE ACIONAMENTOS	8	7
PROJETOS DE AUTOMAÇÃO	8	7
INSTALAÇÕES INDUSTRIAIS, ATERRAMENTO E RUÍDOS	10	9
Carga Horária Total	180	150

Módulo I + Módulo II- 360 horas/aula (300 horas/relógio)